

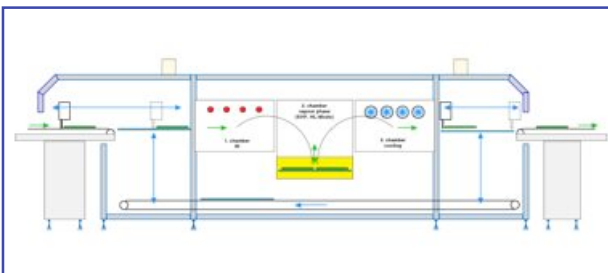
Premium In-Line Dampfphasenlötanlage für die Serienproduktion



LV 600

Anlagenmerkmale

- Vollautomatische 3-Kammer Inline-Lötanlage
- Einfache Programmierung der Anlage über intuitives Touch Screen Display
- Löten von bleihaltigen und bleifreien Baugruppen ohne Umrüstung
- Beidseitige Be- und Entladestationen
- Werkstückträgerzyklen bis unter 120 Sekunden
- Zykluszeiten pro Board unter 20 Sekunden realisierbar
- Maximales Prozessfenster bei minimaler Temperatur (bleifreies Löten bei 230°C)
- Paralleler Batchbetrieb jederzeit möglich
- Wartungsfreies Transportsystem (**Patentiert**)
- Möglichkeit der Profilaufzeichnung, Dokumentation und Prozessoptimierung mit der optionalen IBL Software VP-Control (Daten sind universell portierbar)
- IR-Heizung mit Quartzstrahlern (ideal zum Kleberhärten)
- Energiemanagementsystem, Lötbereitschaft mit niedrigstem Energieverbrauch
- Minimaler Mediumverbrauch
- Keine Druckluft benötigt



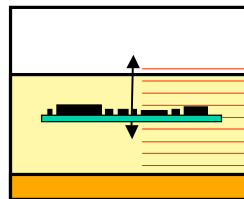
Betriebsarten

Heizleistungs-Modus (HL-Mode)

Einfache Variante des Dampfphasenlötens, erzeugt je nach Vorgabe annähernd lineare Temperaturprofile. Regelung der Energieübertragung mittels einstellbarer Heizleistungen.

Soft-Vapour-Phase-Mode (SVP-Mode, **Patentiert**)

Äußerst variable Möglichkeit Temperaturprofile für unterschiedliche Anforderungen reproduzierbar einzustellen. Soft-Vapour-Phase steht für langsames Eintauchen in die Dampfphase und die Möglichkeit in unterschiedlichen Positionen zu verweilen. Auf- und Abwärtsbewegungen in der Dampfphase sind frei programmierbar.



Step 1 Die Absenkung des Lötgutes ist zwischen den Stufen 1 und 20 frei programmierbar.

Automatikmodus

Zur Optimierung des Lötprozesses kann die Standardlötautomatik aktiviert werden. Diese steuert automatisch die Verweildauer in der Dampfphase und gewährleistet eine sichere Lötung.



Begrenzung der Zeit über Liquidus

Automatisches Ausfahren aus der Dampfphase nach dem Erreichen einer eingestellten Zeit über Liquidus

Dokumentation

Produktionsdaten können jederzeit mit Hilfe der VP-Control software abgespeichert werden (Daten sind beliebig portierbar).

Leistungsmerkmale der Grundausstattung

- Automatische Be- und Entladung der Werkstückträger
- Halbautomatisches Zuführband mit zwei Segmentbändern
- Parallele Einschleusung von Batchaufträgen möglich
- Drei Kammer Lötanlage mit automatischen Schleusen
- SMEMA-Interface
- Prozesserweiterung durch integrierte Quarzstrahler von oben zur Vorheizung (frei aktivierbar)
- SVP-Modus (frei programmierbar), zur präzisen Einstellung von Temperaturprofilen (**Patentiert**)
- Sichtfenster im Lötbereich mit integrierter Beleuchtung des Lötbereichs.
- Integriertes Medium-Filtersystem
- Farbiger Touch-Screen-Monitor
- Redundante Temperaturüberwachung des Kühlwassers
- Temperaturkontrolle der Heizfläche
- Integrierte Kühlkammer für Lötgutabkühlung
- Kontrolle der Flüssigkeitsmenge
- Werkstückträger-Temperaturkontrolle und -kompensation
- Signallampe (Ampel)
- Energiesteuerungssystem inklusive Programmspeicher, integrierte Wärmetauscher und Mediumrückführsystem
- Wartungsfreies Drehmodul Transportsystem (**Patentiert**)
- Automatisch überwachter Prozessablauf (**Patentiert**)
- Integrierter PC mit Touch-Screen Bedienung und Software VP-control

Optionen

- Displayanzeige der Dampfdeckenhöhe
- Siemens Schnittstelle
- Automatische Verstellung der Werkstückträger-Spuren bzw. Mittenunterstützungen
- Zusätzlicher Batch Werkstückträger für manuelle Beladung (auch Mischbeschickung)
- Zusätzliche Multi-Line Werkstückträger, für bis zu 4 Spuren, mit und ohne Mittenunterstützung
- Entladeband mit SMEMA-Schnittstelle zur direkten Maschinenanopplung
- Kühlaggregat KM70, geschlossenes System zur Maschinenkühlung
- ReSy, Reparatereinheit für QFPs und BGA's (**Patentiert**)

- die Optionen können auch nachträglich installiert werden -



Technische Daten LV 600

Länge (über alles), ca.	4900 mm (5.610 mm inkl. Beladeband)
Breite, ca.	1400 mm (2000 mm inkl. Lademodul)
Höhe, ca.	1560 mm
Gewicht,ca.	1600 kg
Ein-/Auslaufhöhe, ca.	950 mm
max. Lötgutformat manuelle Beladung (Inline-Betrieb)	620 x 590 x 90 mm (605 x 618 x 50 mm)
Mindest-Mediumfüllung	25 kg
Wasseranschluss	1/2"
Heizleistung Löten, max. / IR-Vorheizung / Ø Energieverbrauch, ca.	10,4 kW / 8kW / 5 kWh
Stromanschluss / Hauptsicherung	400/230 VAC, 16 kW / 32 A, Typ "gL" oder "C"

- Technische Änderungen vorbehalten -