

Dampfphasen-Lötanlagen | Vapour Phase soldering machines

Economy



Leading in Vapour Phase Technology



Wartungsfreies Transportsystem | Maintenance-free transport system

Tischgerät für Labor und Kleinserie

Die SV 260 ist im Kleinserienbereich, im Prototypenbau und für die Reparatur optimal einsetzbar. Sie eignet sich bei einfachster Bedienung zum Löten von Baugruppen vieler Anwendungen. Mit dem fahrbaren Maschinentisch und darin eingebautem Kühlaggregat ist die SV 260 mobil an unterschiedlichen Orten einsetzbar.

Desktop unit for laboratory and small-scale production

The SV 260 has been developed for optimal use in a small-scale production, for prototyping or for rework. The uncomplicated operation enables the user to solder almost all PCBs. With an integrated cooling device and the optional wheeled table the system is not restricted to one place.

2-Kammersystem

Trotz der kompakten Bauweise ist die Anlage als vollwertige Lötanlage mit einem 2-Kammersystem ausgelegt. In einer Kammer wird in der Dampfphase gelötet, in der zweiten Kammer wird das Lötgut gekühlt. Das patentierte, wartungsfreie Transportsystem bewegt die Werkstückträger mit den Baugruppen, ohne Übergabe, durch die zwei Kammern.

2 chambers

In spite of the small compact design of the machine it is a fully functional vapour phase soldering machine incorporating two chambers. The VP-chamber is for the vapour phase process and the second chamber is for cooling. The patented transport system is maintenance free. It moves the boards between chambers without handing over.

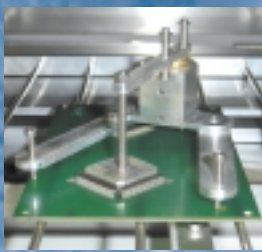
HL-Modus

Durch ein variabel einstellbares Energiesteuerungssystem wird die Heizleistung der Anlage auf einfache Weise geregelt. Im Heizleistungs-Modus (HL-Modus) werden die Temperaturgradienten beim Löten einfach und übersichtlich durch einstellbare Heizleistungen verändert.

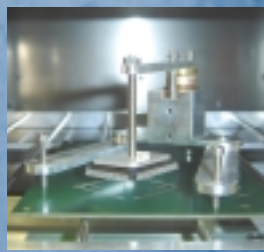
HL-mode

The machine's heating power can be easily adjusted. In the HL-mode (Heater Level mode) only four heating level adjustments are necessary to control soldering temperature gradients.





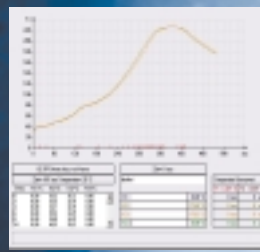
ReSy



WST-Inline



Software: VP-Control



Innovative Löttechnik von **IBL** | Innovative Soldering Technique from **IBL**

Economy-Serie



SV 360

Kompaktgerät für mittlere Losgrößen

Die SV 360 ist für die Verarbeitung mittlerer Losgrößen gut geeignet. Durch die optimierte Bauform kann die Maschine an die Wand gestellt werden, oder in Nischen stehen. Die Anlage zeichnet sich durch ein bestes Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Compact machine for medium-scale lots

The SV 360 has been developed for medium scale runs. The small footprint and slim design enables the machine to be placed against a wall if required. This machine offers a good ratio of price / performance.

Handling

Die SV 360 ist ebenfalls mit dem 2-Kammersystem und dem patentierten und wartungsfreien Transportsystem ausgestattet. Zur komfortablen Beladung ist eine automatische Werkstückträger Ein- und Ausfahrt vorhanden.

Handling

The SV 360 has also two chambers. The patented transport system is maintenance-free. Additionally, an automatic carrier in- and output is installed.

Temperatur Profile

Der HL-Modus ist eine einfache Variante des Dampfphasenlötens und erzeugt unterschiedliche, annähernd lineare Temperaturprofile, die für viele Anwendungen bereits ausreichen. Sicheres Löten für bleifreie Lote bei maximal 230°C.

Temperature profile

The HL-mode is a simple way of vapour phase soldering. Temperature profiles are achieved by controlling the fluid heat-up time, which is sufficient for a range of applications. Safe soldering for lead-free solder can be achieved with up to max. 230°C.

Geringste Betriebskosten

Wartungsarmer Betrieb. Niedrigster Mediumverbrauch. Geringer Energiebedarf. Nur 1-2 Service-Intervalle pro Schicht im Jahr.

Lowest maintenance costs

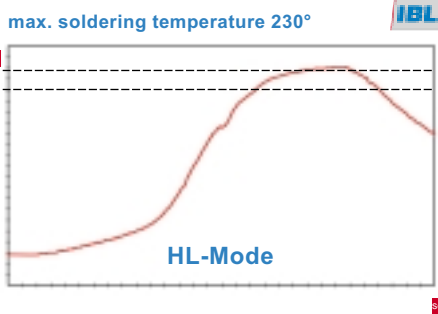
Low-maintenance production. Lowest liquid consumption. Lowest energy consumption. The machine needs to be serviced only once or twice per one shift in a year.

Vorteile für Bleifreies Löten

- Keine Überhitzung der Baugruppen, max. Löttemperatur von 230°C.
- Automatisch 100% inerte Schutzgasatmosphäre ohne Einsatz von Stickstoff.
- Die heute üblichen Bauelemente und FR4 Leiterplatten können verwendet werden.
- Bestmögliche Benetzung der Bauelemente auch mit bleifreien Lotpasten.

Advantages for lead-free soldering

- No overheating of the assemblies, max. soldering temperature of 230°C.
- Automatically 100% inert gas atmosphere without using nitrogen.
- All components and materials like FR4 that are in use today can be used.
- Best possible wetting behaviour of the components with lead-free solder pastes.



Leading in
Vapour Phase
Technology

IBL Ihr Partner in der Löttechnik

IBL your partner in soldering technique



IBL bietet ein breites Spektrum verschiedener Dampfphasenlötanlagen für die unterschiedlichsten Anforderungen, geeignet von der Klein- bis zur Großserie mit einer Auswahl von 14 Standard-Anlagengrößen.

Die **Economy-Serie** bildet den kostengünstigen Einstieg in das Dampfphasenlöten und ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Anlagen bestehen durch eine einfache Bedienung. Sie sind für pragmatische Anwender konzipiert. Sie arbeiten ausschließlich im Heizleistungs-Modus. Der gesamte Wärmeprozess erfolgt in der Dampfphase.

Die **Premium-Serie** mit ihren zusätzlichen Merkmalen ist für flexibelste Einsätze geeignet und universell allen Anforderungen der Baugruppenfertigung gewachsen. Durch patentierte Verfahrensvarianten wie Soft Vapour Phase (SVP) lassen sich unterschiedlichste Lötprofile einstellen wie z.B. Plateauprofile und Temperatur-Gradienten von z.B. 1K/sec. sind realisierbar. In Verbindung mit dem patentierten Schnellkühlsystem Rapid Cooling System (RCS) läßt sich die schnellstmögliche Abkühlung nach dem Löten erreichen. Die optionale Ausstattung mit IR-Strahlern erweitert die Möglichkeiten der Dampfphase z.B. für die unabhängige Verwendung zum Kleberhärten oder zur zusätzlichen Vorwärmung der Baugruppen. Die Maschinen der Premium-Reihe stellen die Spitze der Entwicklung der Dampfphasen-Löttechnik dar, bieten ein Maximum an Prozeßsicherheit und hohen Durchsatz bei gleichbleibender Qualität auch im In-Line Betrieb.

IBL produces a broad spectrum of different vapour phase soldering machines for very varied demands with a selection of 14 standard system sizes suitable for every level of production run from small to large.

The **Economy-Series** is the low cost entry level for vapour phase soldering with an optimal ratio of price and performance. The appeal of the machines is to be found in their simple operation, which is designed for pragmatic users. They operate solely in the heating level mode and the entire heat process takes place in the vapour phase.

The **Premium-Series** with its additional features is designed for extremely flexible use and is universally well suited to all the demands arising in the manufacture of assemblies.

Patented process modes such as Soft Vapour Phase (SVP) permit a very wide range of soldering profiles to be set up, such as e.g. plateau profiles and temperature gradients (e.g. 1K/sec.) can be implemented. The fastest possible cooling can be achieved after soldering in conjunction with the patented Rapid Cooling System (RCS). IR-Heaters, available as an option extends the capabilities of the vapour phase (e.g. to independent use for hardening adhesives or additional preheating of the assemblies). The Premium-Line machines represent the highest level of development of vapour phase soldering technology, offering maximum process reliability and high throughput with consistent quality, for batch and in-line use.



IBL-Löttechnik GmbH

Messerschmittring 61 - 63 | D-86343 Königsbrunn | Germany
Tel.: +49(0)8231-95889-0 | Fax: +49(0)8231-95889-30
www.ibl-loettechnik.de | infoline@ibl-loettechnik.de